



PROCESO DE GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL

FORMATO GUÍA DE APRENDIZAJE

1. IDENTIFICACIÓN DE LA GUIA DE APRENDIZAJE

- Denominación del Programa de Formación: CONFECCION DE ROPA INTERIOR FEMENINA
- Código del Programa de Formación: 93510480
- Nombre del Proyecto Formativo (si aplica):
- Fase del Proyecto (si aplica):
- Actividad de Proyecto Formativo (si aplica):

Competencia: OPERAR MÁQUINA PLANA DE DOS AGUJAS CUMPLIENDO ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Resultados de Aprendizaje: REALIZAR OPERACIONES DE CONFECCIÓN DE ROPA INTERIOR FEMENINA, APLICANDO NORMAS DE SEGURIDAD INDUSTRIAL EN LA MAQUINA PLANA DOS AGUJAS
- DESARROLLAR ACTITUDES Y PRÁCTICAS SANAS Y SEGURAS EN EL ENTORNO LABORAL Y PERSONAL
- VERIFICAR LAS CONDICIONES TÉCNICAS DE LOS MATERIALES, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA INTERIOR FEMENINA
- VERIFICAR QUE SE CUMPLAN LAS ESPECIFICACIONES DE CALIDAD EN EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA INTERIOR FEMENINA EN MAQUINA PLANA DOS AGUJAS
- VERIFICAR EN LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA, LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS A TENER EN CUENTA PARA EL PROCESO DE CONFECCIÓN DE ROPA INTERIOR FEMENINA EN LA MAQUINA PLANA DOS
- ADECUAR LA MAQUINA PLANA DOS AGUJAS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA Y/O MUESTRA FÍSICA PARA LA ELABORACIÓN DE ROPA INTERIOR FEMENINA
- Duración de la Guía de Aprendizaje (horas): 100 horas



2. PRESENTACIÓN

- Motivar hacia la actividad de aprendizaje en consideración a las fortalezas que aportará en el desarrollo de habilidades y destrezas
- REALIZAR PATRO BASE DELNATERO
- REALIZAR PATRO BASE ESPALDA
- REALIZAR panty DELANTERA
- REALIZAR panty PARTE DE ATRÁS

3. FORMULACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

- **Descripción de la(s) Actividad(es)**

DESARROLLAR PATRONES DE ACUERDO CON EL DISEÑO DE LA PRENDA Y LAS ESPECIFICACIONES DE LA FICHA TÉCNICA, BLUSA PARTE DELANTERA Y TRASERA MANGA CUELLO, CORECION DE PINZAS.

- Ambiente Requerido, MESAS PARA REALIZAR LOS PATRONES
- Materiales, PAPEL, TIJERAS, ESCUDRAS, LAPIZ BORRADOR SACAPUNTAS.

3.1 Actividades de reflexión inicial:

LA MAQUINA PLANA DE DOS AGUJA: Esta máquina puede ser de tecnología convencional, requiere dos agujas y su cama es plana; funciona con pedal y rodillera; es una de las maquinas más comunes en las plantas de confección porque en ella se realizan varias operaciones.

- Partes de la maquina plana
- Enhebrado de la maquina plana
- Manejo de velocidad
- La aguja
- Partes de la aguja
- Caja bobina y sus partes.

LAS PARTES EXTERNAS DE LA MAQUINA PLANA LA CONFORMAN:

CABEZOTE: Es el que contiene los mecanismos que forman la puntada y transportan la tela. Consta de:

a). VOLANTE: El volante es la rueda que recibe el movimiento de la correa y lo transmite a los mecanismos interiores del cabezote. Puede ser movido por la mano cuando se va a levantar la aguja.

b). DEVANADOR DE BOBINA: Es un pequeño mecanismo que sirve para enrollar en forma acelerada el hilo que necesita en la bobina o carretel. Viene ubicado en la parte superior del lado derecho.



- c). **PORTA HILOS:** Los porta hilos son los pernos donde se instalan los carretes que suministran el hilo a la aguja. Están ubicados en la tapa del cabezote o en la base del lado derecho.
- d). **GUIAS DE HILO:** Las guías son pequeños alambres curvados que dirigen el hilo.
- e). **PALANCA TIRAHILO:** Es una palanca que tira el hilo que viene del porta hilos para suministrarlo a la aguja.
- f). **TENSOR SUPERIOR:** Está compuesto por dos discos en medio de los cuales pasa el hilo para poder graduar la tensión del mismo. La graduación se produce por medio de un tornillo de mano que además tiene un resorte que amortigua la fuerza que hace la palanca tira hilo. Para que la puntada sea correcta es indispensable tener una tensión de hilo adecuada.
- g). **BARRA DE LA AGUJA:** Es la que sostiene la aguja en su extremo y permite que la aguja suba y baje. Posee un tornillo que permite el ingreso de la aguja y la asegura.
- h). **LA AGUJA:** Conduce el hilo a través de la tela para formar la puntada, junto con el hilo de la bobina.
- i). **EL PRENSATELAS:** Su función es sostener la tela contra la planchuela mientras se realiza la costura. Se maneja manualmente mediante una palanca ubicada detrás del cabezote o soporte a nivel de la rodilla para ser operada por esta. Para subir el prensa telas. La presión de la prensa telas se gradúa de acuerdo al grosor de la tela con un tornillo ubicado en la parte de arriba del cabezote.
- Para telas delgadas se utiliza poca presión y se aumenta para telas gruesas.
- Todas las máquinas tienen diferentes pié prensa telas para diferentes labores. Ej. Pie dobladillador para hacer los orillos, Pié para pegar correderas, Pie para hacer ojales. Pie para zigzag.
- j). **REGULADOR DEL LARGO DE LA PUNTADA:** Para seleccionar el largo de la puntada existe un mecanismo en la parte derecha de la máquina. Puede ser una palanca o un tornillo numerado. La numeración indica los distintos largos de puntada desde la más pequeña a la más grande. Al ubicarlo en cero la maquina no cose
- k). **REMATADOR:** Es una palanca ubicada debajo del regulador de puntada y se utiliza para retroceder y asegurar un inicio o final de costura.
- l). **PLANCHA DE LA AGUJA:** Está situada debajo del pie prénsatelas tiene un orificio que permite el paso de la aguja. También tiene una parte corrediza por donde usted puede tener acceso a la parte de abajo del cabezote y cambiar la bobina.
- m). **LOS DIENTES:** En la plancha de la aguja sobresalen unos dientes que son los que hacen que la tela se mueva.

Además del CABEZOTE la maquina consta de otras partes externas como:

MUEBLE: Es la parte que sostiene el cabezote y donde nos apoyamos para coser.

MOTOR: Es la parte principal de la maquina ya que es el mecanismo que permite el funcionamiento de la maquina

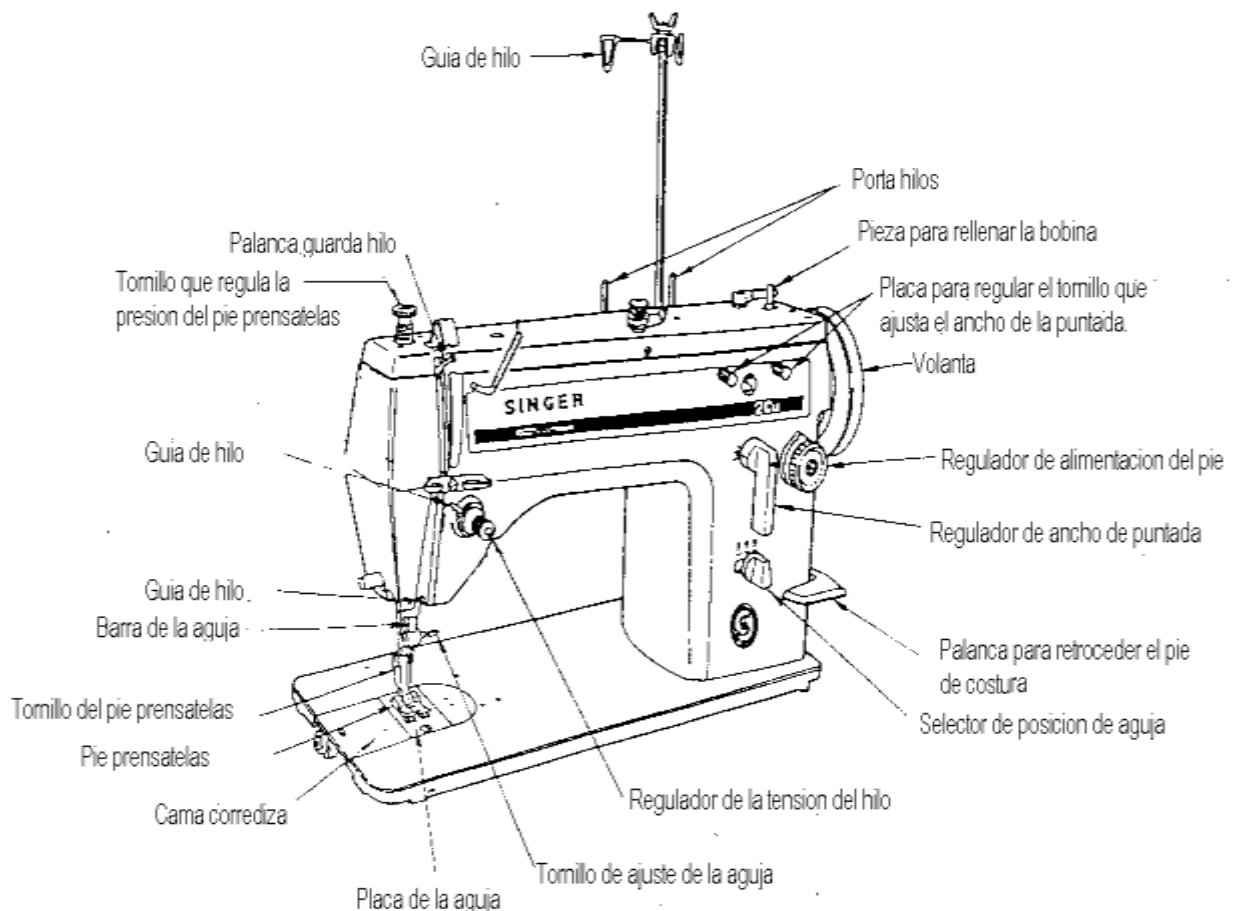


GANCHO DE EMBRAGUE: Este se observa debajo del mueble de la máquina y enganchado al pie de embrague, se encarga de comunicar el embrague cuando es presionada la placa o pie de embrague

PLACA PRESIONADORA O PIE DE EMBRAGUE: Es la placa de hierro ubicada a nivel de los pies al ejércele fuerza se activa el funcionamiento del embrague

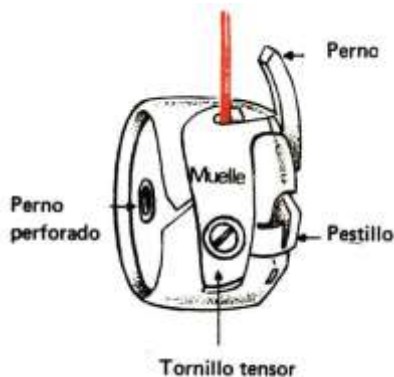
BOTONES DE ENCENDIDO Y APAGADO: como su nombre la indica se utilizan para prender y apagar la maquina se reconocen por su color, negro es apagado y rojo encendido.

Principales partes de la maquina de coser 20U





CAJA BOBINA Y SUS PARTES:



ACTIVIDADES DE TRANSFERENCIA DEL CONOCIMIENTO: LOS APRENDICES DEBEN PREPARAR LA MAQUINA CON LOS ADITAMENTOS NECESARIOS Y DEBEN ENHEBRAR LAS MAQUINA PLANA EN EL TIEMPO REQUERIDO PARA OPTIMIZAR LA PRODUCCIÓN, COLOCAR LA AGUJA, Y MANEJAR LA VELOCIDAD DE LA MAQUINA REALIZADO COSTURAS RECTAS CON REMATES DE COSTURAS A PRINCIPIO Y FINAL DE LA MISMA.

3. FORMULACION DE LAS ACTIVIDADES DE APRENDIZAJE

- Descripción de la(s) Actividad(es): PREPARAR MAQUINAS CON LOS ADITAMENTOS NECESARIOS SEGÚN LA FICHA TECNICA PARA LA ELABORACION DE ROPA INTERIOR FEMENINA
- Ambiente Requerido: TALLER DE CONFECCION
- Materiales: LAPIZ,, HILO,HILAZA,TELA, TIZA DE MODISTERIA

4. PLANTEAMIENTO DE EVIDENCIAS DE APRENDIZAJE PARA LA EVALUACIÓN EN EL PROCESO FORMATIVO.

Fase del proyecto formativo	Actividad del proyecto formativo	Actividad de Aprendizaje	Evidencias de Aprendizaje	Criterios de Evaluación	Técnicas e Instrumentos de Evaluación
			Evidencias de Conocimiento : Los aprendices deben reconocer las partes de la	1.Identifica y soluciona los problemas técnicos y de costura durante	A los aprendices se les aplicara una lista de chequeo



			maquina colocar la aguja, y enhebrarla. Evidencias de Desempeño: Los aprendices deben enhebrar la maquina y encender, ensamblar las prendas interiores de acuerdo al diseño establecido Evidencias de Producto: Cada aprendiz debe entregar evidencias de las prendas interior ya confeccionadas	el proceso productivo realizando verificación del correcto funcionamiento,	donde verificaremos que realicen todos los procesos necesarios para optimizar los procesos de confección.
--	--	--	--	--	---

5. GLOSARIO DE TÉRMINOS

- ❑ **Bikini:** Corte clásico de panty con cobertura media y tiro a la cadera.
- ❑ **Body:** Prenda de una sola pieza que cubre el torso, similar a un traje de baño, a menudo con broches en la entrepierna.
- ❑ **Cachetero/Culotte:** Calzón que cubre la mitad de los glúteos con corte recto en la pierna, combinando estilo short y bikini.
- ❑ **Panty Control/Faja:** Prenda ceñida con materiales de alta compresión diseñada para moldear la figura.
- ❑ **Shaper Short:** Short moldeador de tecnología textil que cubre desde el abdomen hasta los muslos, invisible bajo la ropa.
- ❑ **Strapless:** Brassiere o sostén diseñado para dar soporte sin tirantes.
- ❑ **Tanga/Brasileira:** Prenda minimalista de cobertura trasera reducida para evitar marcas.

CARRETEL: Elemento necesario para devanar el hilo que alimenta la maquina en la parte inferior y va en la parte interna de la máquina.

AGUJA: El componente principal de toda máquina de coser es la aguja(s). Se han desarrollado diferentes sistemas de agujas a lo largo del tiempo para asegurar que cada máquina que las utilice tenga su mejor desempeño.



CAJA BOBINA : Es una de partes importantes en piezas de la máquina de coser que se coloca en la parte inferior y en su mecanismo con los ganchos o garfios realizan la lazada.

6. REFERENTES BIBLIOGRÁFICOS

Construya o cite documentos de apoyo para el desarrollo de la guía, según lo establecido en la guía de desarrollo curricular. (**BIBLIOGRAFÍA / WEBGRAFÍA**).

MANUAL DE ADITAMNETOS Y ELEMNTOS PARA MAQUINA PLANA DOS AGUJAS

7. CONTROL DEL DOCUMENTO

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha
Autor (es)	MARIA DURANGO	INSTRUCTORA	CCIT	2026

8. CONTROL DE CAMBIOS (diligenciar únicamente si realiza ajustes a la guía)

	Nombre	Cargo	Dependencia	Fecha	Razón del Cambio
Autor (es)					